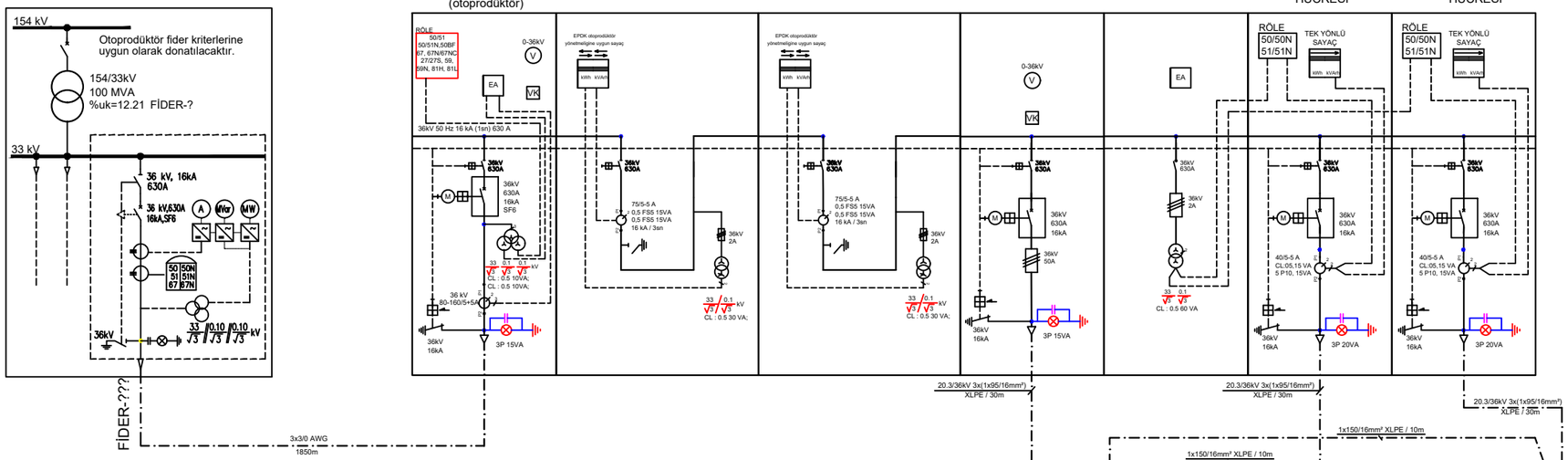
NOT:

1- Üretim barası çıkışı ile TM arasındaki ENH, DM, geçişleri bağlantı görüşü alıntıktan sonra görüşe uygun olarak işlenecektir.

2- Otoprodüktör ile donatılacak hücreler bağlantı görüşü alıntıktan sonra görüşe uygun olarak işlenecektir

3- Yapılan ölçüm sonucunda ENH mesafesi yaklaşık 1850mt. olarak belirlenmiştir.

4- Trafo merkezinde bağlanılacak fider bilgileri bağlantı görüşü alıntıktan sonra görüşe uygun olarak işlenecektir



KORUMA RÖLELERİ ANSI KODLARI VE SEMBOLLER	
21	Mesafe Koruma
67	Yönlü Aşırı Akım
67N	Yönlü Toprak Aşırı Akım
50	Ani Aşırı Akım
50N	Ani Toprak Aşırı Akım
51	Gecikmeli Aşırı Akım
51N	Gecikmeli Toprak Aşırı Akım
25	Synchrocheck
87T	Trafo Diferansiyel Koruma
59	Aşırı Gerilim Koruma
59N	Artık Gerilim Koruması
27	Düşük Gerilim Koruma
81	Frekans Koruma
78	Gerilim Koruma
46	Ters Faz ve Akım Koruma
32	Yönlü Güç Koruma
24	Frekans Aşırı Akım Koruma
47	Faz Sırası Koruma
40	Alan Koruma/İkaz Kaybı Koruma
60	Gerilim Ve AkımDengesi Koruma
25	Senkronizasyon Rölesi

36 kV EKİPMANLAR		
Sembol	Kod	Ekipman Adı
	1	GERİLİM TRAFOSU
	3a	AKIM TRAFOSU
	3b	AKIM TRAFOSU
	3c	AKIM TRAFOSU
	3d	AKIM TRAFOSU
	3e	AKIM TRAFOSU
	5a	KESİCİ
	5b	KESİCİ
	6a	PARAFUDR
	6b	SİGORTA
	4t	TOPRAK BIÇAĞI
	5t	GERİLİM GÖSTERGESİ
kWh kVArh		TEK YÖNLÜ SAYAÇ
kWh kVArh		ÇİFT YÖNLÜ SAYAÇ
V		VOLT METRE
VK		VOLT METRE KOMİTATÖRÜ
EA		ENERJİ ANALİZÖRÜ
M G		MOTOR GENERATÖR SETİ

No.	Rev. Tarihi	Revizyon Sebebi	Yapan	Kontrol Eden	Onaylayan

YETKİLİ BRANŞ MÜHENDİSİ	
PROJE MÜELLİFİ FİRMA	
LİSANS SAHİBİ FİRMA	
TESİSİN LİSANSTAKİ ADI	
PAFTANIN AÇIKLAMALI ADI	YG TEK HAT ŞEMASI

Yapan			Pafta Boyutu	A1
Çizen			Tarih	
Kontrol Eden			Ölçek	ölçeksiz
Pafta No.			Revizyon No.	Rew-0